

RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.

# INFORME DE DESEMPEÑO AMBIENTAL 2023

---



"Nuestra trayectoria y experiencia son garantía"

## 1. INTRODUCCIÓN

**RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.** es una empresa cordobesa dedicada a la fabricación de estructuras metálicas, mecanizado, corte láser, mantenimiento industrial, frío industrial y gestión de residuos. Para nosotros son factores clave la **trayectoria** y la **experiencia**, que garantizan la confianza en nuestro trabajo.

Desde esta visión y con la mirada puesta en el cliente, decidimos emprender un proyecto basado en el saber hacer, contribuyendo a la creación de valor a través de nuestras divisiones.

Hablar de éxitos, evolución de servicios, resolución de situaciones difíciles, todo ello, genera un sentimiento de unidad y lealtad hacia la compañía que hemos sabido aprovechar en aras de poder **ofrecer un servicio integral**.

La unión de estos factores genera un **proyecto empresarial**, diseñado hacia la mejora continua, que unido a un mayor compromiso con la calidad, nos hace presentar **RCI**.

La **profesionalización** caracteriza este proyecto innovador, que unifica varias actividades, garantizando la calidad y satisfacción de nuestros clientes.

Su ámbito de actuación comprende todo el territorio nacional, trabajando en diferentes sectores: cementeras, fundiciones, centrales térmicas, agroalimentario, calderas de biomasa...

## 2. SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN

**RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.** tiene implantado un Sistema Integrado de Gestión según las Normas de Calidad UNE-EN ISO 9001:2015, Medio Ambiente UNE-EN ISO 14001:2015 y Seguridad y Salud UNE-EN ISO 45001:2018.

Dicho Sistema está constituido por el conjunto de la estructura de organización, de responsabilidades, de procedimientos, de registros, de procesos y de recursos (tanto materiales como humanos) de que se dispone para llevar a cabo la prestación de las actividades sometidas al Sistema con la calidad requerida, asegurando una actuación respetuosa con el medio ambiente, proporcionando condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con el trabajo e implementando una visión innovadora, consiguiendo la satisfacción del cliente y partes interesadas y la consecución de los objetivos de la Política de Gestión.

El Sistema Integrado de Gestión se basa en la política y directrices generales de calidad, medio ambiente y seguridad establecidos por la Dirección, disponiendo de procedimientos y métodos de trabajo para todas las acciones que se llevan a cabo para obtener y verificar la calidad requerida, para prevenir las deficiencias y corregir sus causas en caso de producirse. La Política de Gestión se define de forma clara e inequívocamente para facilitar la consecución de la calidad, asegurar la reducción del impacto sobre el medio ambiente y eliminar o reducir los riesgos y daños laborales.

**RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.** ha mantenido a lo largo del tiempo la inquietud constante por la mejora tecnológica y por la calidad del trabajo terminado y por la prevención de la contaminación en el desarrollo de sus actividades bajo un enfoque de mejora medioambiental, ya que además de generar residuos, como gestores autorizados, contribuimos a la protección del medio ambiente, favoreciendo la recuperación y aprovechamiento de los distintos residuos gestionados.

### **3. EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES**

**RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.** cumple con los requisitos legales, entendiendo como tales las normativas existentes y los compromisos adquiridos de forma voluntaria, que asumiremos como de obligado cumplimiento, para los sistemas de calidad, medioambiente y de seguridad y salud en el trabajo.

### **4. DESEMPEÑO AMBIENTAL**

La empresa, en su vocación y compromiso con el Medio Ambiente, realiza anualmente una evaluación del Desempeño Ambiental, y a través de dicha evaluación se establecen medidas, algunas de las cuales se convierten en objetivos medioambientales.

**RECICLAJE CALDERERÍA INDUSTRIAL, S.L.** cuenta con una serie de procesos con los cuales se identifican y evalúan los aspectos medioambientales reales y potenciales. A través de este análisis, se identifican aquellos aspectos que la empresa considera significativos, en base a una valoración, y es sobre estos aspectos significativos sobre los que centra su desempeño ambiental.

Los principales aspectos ambientales se centran en:

#### **a) Generación de residuos**

Durante el año 2023 se han producido los siguientes residuos peligrosos, siendo gestionados a través de gestores autorizados:

- Soluciones acuosas de limpieza
- Lodos de separador de hidrocarburos
- Aceite usado.
- Envases vacíos contaminados
- Material absorbente.
- Lodos de pintura.
- Baterías.

Respecto a los residuos no peligrosos generados:

- Madera: con un aumento del 134.18% con respecto al año anterior, procedente de la línea de recuperación de palets. Toda la madera generada es enviada a gestor autorizado para su aprovechamiento.
- Plástico y RSU: durante 2023 se ha optimizado la segregación de este tipo de residuos, con una disminución del 12.83% con respecto al año anterior de los residuos enviados a vertedero, siendo el resto enviado a valorización.
- Papel y cartón: con un aumento del 145.67% con respecto al año anterior.

Todos los residuos no peligrosos son gestionados por nosotros mismos para su envío a gestores finales encargados de su aprovechamiento.

Como gestor de residuos, RCI ha gestionado a lo largo de 2023 más de 500 Tm de residuos no peligrosos, entre los que se encuentran acero al carbono, cobre, aluminio, plomo... cuyo destino final es su fundición, permitiendo así la transformación de los residuos en materias primas, contribuyendo a la protección del medio ambiente.

